

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 (REACH) i Rozporządzeniem (UE) 2020/878

PRO-CHEMICA

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja: 13.2
Zastępuje wersję: 13.1

Aktualizacja: 2025-1-13
Wydrukowano: 2025-1-23

Strona: 1 z 13
Język: pl-PL

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa: PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Ta karta charakterystyki dotyczy następujących produktów:
PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY
UFI: DR10-20HH-M00D-29PG

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie ogólne: Środek antyadhezyjny.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Nazwa firmy: Ulica, skrytka
pocztowa: Kod pocztowy,
miejscowość: WWW: E-mail:
Telefon: Telefaks:
Podmiot udzielający informacji:

Wyprodukowano na terenie UE dla:

REMONDIS Medison Sp. z o.o.

ul. Puszkina 41, 42-530 Dąbrowa Górnicza

tel. +48 32 832 74 35

pro-chemica@remondis-medison.pl

www.remondis-medison.pl

1.4 Numer telefonu alarmowego

Poisons Control Centre Krakow,
Telefon: +48 12 411 99 99

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP)

Aerosol 1; H222; H229Skrajnie łatwopalny aerozol. Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 (REACH) i Rozporządzeniem (UE) 2020/878

PRO-CHEMICA

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja: 13.2	Aktualizacja: 2025-1-13	Strona: 2 z 13
Zastępuje wersję: 13.1	Wydrukowano: 2025-1-23	Język: pl-PL

2.2 Elementy oznakowania

Oznakowanie (CLP)



Hasło ostrzegawcze:

Niebezpieczeństwo

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia:

H222
H229

Skrajnie łatwopalny aerozol.

Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem.

Zwroty wskazujące środki ostrożności:

P102

Chronić przed dziećmi.

P210

Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Palenie wzbronione.

P211 P251

Nie rozpylać nad otwartym ogniem lub innym źródłem zapłonu.

P410+P412

Nie przekłuwać ani nie spalać, nawet po zużyciu.

Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50 °C/122 °F.

2.3 Inne zagrożenia

Przy braku wystarczającej wentylacji istnieje możliwość powstania mieszaniny wybuchowej. Wdychanie może prowadzić do podrażnień dróg oddechowych i błon śluzowych. Duże dawki mogą doprowadzić do odurzenia narkotycznego.

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego, Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB:

Brak dostępnych danych

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje: nie dotyczy

3.2 Mieszanki

Charakterystyka chemiczna:

Mieszanina z niżej wymienionych składników z bezpiecznymi domieszkami:

Składniki niebezpieczne:

Identyfikatory	Oznaczenie Klasyfikacja	Zawartość
REACH 01-2119487078-27-xxxx Nr WE 232-455-8 CAS 8042-47-5	Biały olej mineralny (ropa naftowa) Asp. Tox. 1; H304.	< 10 %
REACH 01-2119485395-27-xxxx Nr WE 200-857-2 CAS 75-28-5	Izobutan Flam. Gas 1; H220. Press. Gas (Comp.); H280.	50 - 100 %
REACH 01-2119486944-21-xxxx Nr WE 200-827-9 CAS 74-98-6	Propan Flam. Gas 1; H220. Press. Gas (Comp.); H280.	25 - 50 %

Pełny tekst zwrotów H i EUH: patrz sekcja 16.

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja: 13.2
Zastępuje wersję: 13.1

Aktualizacja: 2025-1-13
Wydrukowano: 2025-1-23

Strona: 3 z 13
Język: pl-PL

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Informacje ogólne: W przypadku narażenia lub styczości: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę.

W przypadku dostania się do dróg oddechowych: Osoby poszkodowane wynieść na świeże powietrze, rozluźnić ubranie i ułożyć w spokoju. W przypadku dolegliwości sprowadzić lekarza.

W przypadku kontaktu ze skórą: Umyć dużą ilością wody z mydłem. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Skonsultować się z lekarzem.

W przypadku kontaktu z oczami: Natychmiast przemyć przez około 10 do 15 minut przy otwartych powiekach pod bieżącą wodą. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Kontynuować płukanie. W przypadku wystąpienia dolegliwości należy udać się do okulisty.

W przypadku połknięcia: Jamę ustną przepłukać wodą. Osobie nieprzytomnej nie wolno podawać niczego doustnie. Nie należy wywoływać wymiotów. W przypadku wystąpienia dolegliwości należy udać się do okulisty.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Wdychanie może prowadzić do podrażnień dróg oddechowych i błon śluzowych.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie objawowe.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze: Piana, suchy środek gaśniczy, dwutlenek węgla, rozpylony strumień wody

Środki gaśnicze nieodpowiednie ze względów bezpieczeństwa:
Pełny strumień wody

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Skrajnie łatwopalny aerozol. Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem. Podczas spalania mogą powstawać niebezpieczne gazy i opary. Ponadto mogą powstać: Aldehydów, tlenek i dwutlenek węgla. Opary tworzą z powietrzem mieszaniny wybuchowe.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Szczególne środki ochrony podczas gaszenia pożaru:

Stosować pełną odzież ochronną do akcji przeciwpożarowej i izolacyjny aparat oddechowy. W przypadku pożaru i/lub eksplozji nie wdychać dymu.

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja: 13.2
Zastępuje wersję: 13.1

Aktualizacja: 2025-1-13
Wydrukowano: 2025-1-23

Strona: 4 z 13
Język: pl-PL

Dodatkowe informacje:

Rozgrzanie powoduje wzrost ciśnienia: niebezpieczeństwo pęknięcia i eksplozji.
Narażone na uszkodzenie pojemniki schładzać, spryskując wodą i, jeśli to możliwe, usunąć z zagrożonej strefy.
W przypadku poważnego pożaru i dużych ilości: Ewakuować teren. Z powodu ryzyka wybuchu gasić pożar z odległości.
Nie dopuścić do przedostania się środka gaśniczego do wód gruntowych lub zbiorników wodnych.
Pozostałości po pożarze i skażoną wodę gaśniczą usunąć zgodnie z miejscowymi przepisami.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Wyeliminować wszystkie źródła zapłonu, jeżeli jest to bezpieczne.
Zapewnić odpowiednią wentylację. Nie wdychać pary/rozpylonej cieczy. Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu.
Nosić odpowiednie wyposażenie ochronne. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Nie dopuszczać osób nieposiadających wyposażenia ochronnego.
Zabezpieczyć zagrożony obszar w kierunku wiatru i ostrzec mieszkańców.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Uniemożliwić przeniknięcie do gruntu lub kanalizacji. Niebezpieczeństwo wybuchu!
W przypadku uwolnienia do środowiska zawiadomić odpowiedzialne instytucje.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Zebrać niepalnym, wiążącym ciecz materiałem (np. piaskiem/ziemią/ziemią okrzemkową/wermikulitem) i zutylizować zgodnie z przepisami.
Dobrze oczyścić otoczenie.
Przy większych ilościach: usunąć mechanicznie (podczas wypompowywania należy zachować szczególną ostrożność).

Informacje dodatkowe:

Używać urządzeń z ochroną przeciwwybuchową i narzędzi nie powodujących iskrzenia.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

W celu uzupełnienia patrz sekcja 8 i 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Wskazówki dotyczące bezpiecznego postępowania:

Należy zadbać o należyte wietrzenie pomieszczeń i wentylację miejsca pracy.
Nie wdychać pary/rozpylonej cieczy. Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu.
Nosić odpowiednie wyposażenie ochronne. Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem.
Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu. Dokładnie umyć dłonie po użyciu.
Zapewnić wystarczającą wentylację podczas i po użyciu, aby zapobiec nagromadzeniu się oparów.
Przy stosowaniu substancji w większych ilościach należy zainstalować natryski.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 (REACH) i Rozporządzeniem (UE) 2020/878

PRO-CHEMICA

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja:	13.2	Aktualizacja:	2025-1-13	Strona:	5 z 13
Zastępuje wersję:	13.1	Wydrukowano:	2025-1-23	Język:	pl-PL

Wskazówki na wypadek pożaru i wybuchu:

Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Palenie wzbronione. Nie przekłuwać ani nie spalać, nawet po zużyciu. Nie rozpylać nad otwartym ogniem lub innym źródłem zapłonu.
Używać wyłącznie nieiskrzących narzędzi.
Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania dotyczące opakowań i miejsca składowania:

Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w miejscu dobrze wentylowanym.
Przechowywać pojemnik w suchym pomieszczeniu. Przechowywać wyłącznie w oryginalnym opakowaniu.
Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50 °C/122 °F.
Pojemnik przechowywać w pozycji pionowej.

Wskazówki dotyczące składowania z innymi materiałami:

Nie magazynować razem z silnymi utleniaczami lub nadtlenkami.
Nie przechowywać razem z żywnością, napojami i paszami dla zwierząt.

7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Brak dostępnych informacji.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Wartości graniczne na stanowisku roboczym:

Nr CAS	Oznaczenie	Rodzaj	Wartość graniczna
74-98-6	Propan	Polska: NDS	1.800 mg/m ³

Podstawa polskich limitów: Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286 z późniejszymi zmianami).

DNEL/DMEL:

Dane dotyczące Białego oleju mineralnego (ropa naftowa): DNEL pracownicy, długotrwałe, skórny, systemiczny: 217,05 mg/kg bw/d DNEL pracownicy, długotrwałe, inhalacyjny, systemiczny: 164,56 mg/m³ DNEL konsument, długotrwałe, doustny, systemiczny: 25 mg/kg bw/d DNEL konsument, długotrwałe, skórny, systemiczny: 93,02 mg/kg bw/d DNEL konsument, długotrwałe, inhalacyjny, systemiczny: 34,78 mg/m³

8.2 Kontrola narażenia

Należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczeń przeznaczonych do pracy i/lub zainstalować urządzenia wentylacyjne.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 (REACH) i Rozporządzeniem (UE) 2020/878

PRO-CHEMICA

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja: 13.2
Zastępuje wersję: 13.1

Aktualizacja: 2025-1-13
Wydrukowano: 2025-1-23

Strona: 6 z 13
Język: pl-PL

Środki ochrony indywidualnej

Kontrola narażenia w miejscu pracy

Ochrona dróg oddechowych: Przy przekroczeniu wartości granicznej maksymalnego dopuszczalnego stężenia na stanowisku pracy (NDS) należy nosić maskę z filtrem.
Klasa filtracji musi być zgodna z maksymalnym stężeniem zanieczyszczeń (gaz/opary/aerozole/cząstki stałe), które mogą powstać podczas używania produktu. Jeśli stężenie zostanie przekroczone, należy użyć autonomicznego aparatu oddechowego!

Ochrona rąk: Rękawice ochronne zgodne z normą PN-EN ISO 374:1.
Należy przestrzegać wskazówek producenta rękawic dotyczących przenikania i wytrzymałości na przebicie.

Ochrona oczu: Ochrona ciała: Środki higieny i ochrony: Szczelnie przylegające okulary ochronne zgodne z normą PN-EN ISO 16321-1:2022.
Nosić odpowiednią odzież ochronną.
Przechowywać z dala od źródeł ciepła, iskier i otwartego ognia.
Nie wdychać pary/rozpylonej cieczy. Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
Nie przekłuwać ani nie spalać, nawet po zużyciu. Nie rozpylać nad otwartym ogniem lub innym źródłem zapłonu.
Zanieczyszczoną odzież zdjąć i wyprać przed ponownym użyciem. Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu.
Nie jeść i nie pić oraz nie palić tytoniu podczas stosowania produktu. Myć ręce przed przerwami w pracy i po jej zakończeniu.
Zapewnić wystarczającą wentylację podczas i po użyciu, aby zapobiec nagromadzeniu się oparów.
Przy stosowaniu substancji w większych ilościach należy zainstalować natryski.

Kontrola narażenia środowiska

Patrz "6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska".

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia przy 20 °C i 101,3 kPa	ciekły
Kolor:	Forma: Aerosol
Zapach:	bezbarwny
Próg zapachu:	charakterystyczny
Temperatura topnienia/krzepnięcia:	Brak dostępnych danych
Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia:	nieokreślony
Łatwopalność:	nieokreślony
Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości:	Skrajnie łatwopalny aerosol.
	DGW (Dolna granica wybuchowości): 1,50 % obj. (Izobutan)
	GGW (Górna granica wybuchowości): 10,90 % obj. (Propan)
Temperatura zapłonu i zasięg płomienia:	nieokreślony
Temperatura rozkładu:	nieokreślony
pH:	nieokreślony

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 (REACH) i Rozporządzeniem (UE) 2020/878

PRO-CHEMICA

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja:	13.2	Aktualizacja:	2025-1-13	Strona:	7 z 13
Zastępuje wersję:	13.1	Wydrukowano:	2025-1-23	Język:	pl-PL

Lepkość, dynamiczny:	nieokreślony nieokreślony
Lepkość, kinematyczny:	nieokreślony
Rozpuszczalność:	nieokreślony
Współczynnik podziału: n-oktanol/woda:	przy 20 °C: 0,1 hPa
Prężność pary:	przy 20 °C: 0,870 g/mL (ciecz)
Gęstość:	nieokreślony
Gęstość pary:	Nie dotyczy
Charakterystyka cząsteczek:	

9.2 Inne informacje

Właściwości wybuchowe:	Możliwe jest powstanie niebezpiecznych, mogących eksplodować oparów/ mieszaniny wybuchowych gazów. nieokreślony
Właściwości utleniające:	nieokreślony
Temperatura samozapłonu:	90,0 %
Ilość rozpuszczalnika:	nieokreślony
Szybkość parowania:	

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Skrajnie łatwopalny aerosol.
Pary mogą tworzyć z powietrzem mieszaninę wybuchową.

10.2 Stabilność chemiczna

Stabilne w podanych warunkach magazynowania.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem.

10.4 Warunki, których należy unikać

Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Palenie wzbronione. Nie przekłuwać ani nie spalać, nawet po zużyciu. Nie rozpylać nad otwartym ogniem lub innym źródłem zapłonu. Chronić przed światłem słonecznym. Nie wystawiać na działanie temperatury przekraczającej 50 °C/122 °F.

10.5 Materiały niezgodne

Silne utleniacze, nadtlenki

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Rozkład termiczny:	Brak rozkładu przy użyciu odpowiednim do przeznaczenia. nieokreślony
--------------------	---

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja: 13.2
Zastępuje wersję: 13.1

Aktualizacja: 2025-1-13
Wydrukowano: 2025-1-23

Strona: 8 z 13
Język: pl-PL

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Działanie toksykologiczne: Oświadczenia te wynikają z właściwości pojedynczych składników. Brak danych toksykologicznych o produkcie.

Toksyczność ostra (doustny): W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Toksyczność ostra (skórny): W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Toksyczność ostra (inhalacyjny): W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie żrące/drażniące na skórę: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie uczulające na drogi oddechowe: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie uczulające na skórę: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze/Genotoksyczność: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Rakotwórczość: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Szkodliwe działanie na rozrodczość: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Oddziaływania na i poprzez mleko matki: Brak danych.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (jednorazowe narażenie): W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (powtarzalne narażenie): W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Zagrożenie spowodowane aspiracją: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

11.2 Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego:

Brak dostępnych danych

Inne informacje:

Dane dotyczące Białego oleju mineralnego (ropa naftowa):
LD50 Szczur, doustny: > 5.000 mg/kg
LD50 Królik, skórny: > 2.000 mg/kg
LC50 Szczur, inhalacyjny: > 5.000 mg/L/4h

Symptomy

W przypadku dostania się do dróg oddechowych:
Wdychanie może prowadzić do podrażnień dróg oddechowych i błon śluzowych.
Inne symptomy: Kaszel, kichanie i duszność.

W przypadku połknięcia: Bóle brzucha, mdłości, wymioty, biegunka.

W przypadku kontaktu ze skórą:
W wyniku bezpośredniego kontaktu ze skórą może nastąpić swędzenie i zaczerwienienie.
W przypadku kontaktu z oczami:
Przy bezpośrednim kontakcie z oczami może wywoływać pieczenie, łzy i zaczerwienienie.

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja: 13.2
Zastępuje wersję: 13.1

Aktualizacja: 2025-1-13
Wydrukowano: 2025-1-23

Strona: 9 z 13
Język: pl-PL

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Toksyczność dla organizmów wodnych:

Dane dotyczące Białego oleju mineralnego (ropa naftowa):
Toksyczność dla ryb: LC50: > 1.000 mg/L/96h
Toksyczność dla dafni: EC50: > 100 mg/L/48h
Toksyczność dla alg: EC50: > 100 mg/L/72h

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Inne wskazania:

Biologiczna degradowalność:

Dane dotyczące Białego oleju mineralnego (ropa naftowa): 31,8 %/ 28d (OECD 301F), niełatwo biodegradowalny.

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Współczynnik podziału: n-oktanol/woda:

nieokreślony

12.4 Mobilność w glebie

Brak dostępnych danych

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Brak dostępnych danych

12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Brak dostępnych danych

12.7 Inne szkodliwe skutki działania

Zalecenia ogólne:

Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji, wód gruntowych i zbiorników wodnych.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Produkt

Kod odpadu:

16 05 04* = Gazy w pojemnikach ciśnieniowych (włączając w to halony) zawierające substancje niebezpieczne

* = Wymagane jest zaświadczenie o utylizacji odpadów.

Zalecenie:

odpady wymagające zachowania szczególnej ostrożności. Również po użyciu nie otwierać gwałtownie lub spalać.

Utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Nie wolno utylizować razem z odpadami komunalnymi.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 (REACH) i Rozporządzeniem (UE) 2020/878

PRO-CHEMICA

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja: 13.2
Zastępuje wersję: 13.1

Aktualizacja: 2025-1-13
Wydrukowano: 2025-1-23

Strona: 10 z 13
Język: pl-PL

Opakowanie

Kod odpadu: 15 01 11* = Opakowania z metalu zawierające niebezpieczne porowate matryce (np. azbest), włączając puste pojemnikiciśnieniowe
* = Wymagane jest zaświadczenie o utylizacji odpadów.

Zalecenie: Opróżniać należy całkowicie i starannie.
Utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Ostrożnie z opróżnionymi pojemnikami.
Podczas spalania istnieje możliwość eksplozji.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID

ADR/RID, IMDG, IATA-DGR: UN 1950

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADR/RID: ONZ 1950, AEROZOLE
IMDG: UN 1950, AEROSOLS
IATA-DGR: UN 1950, AEROSOLS, FLAMMABLE

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADR/RID: klasa 2, Kod: 5F
IMDG: Class 2, Subrisk -, see SP63
IATA-DGR: Class 2.1



14.4 Grupa pakowania

ADR/RID, IATA-DGR: nie dotyczy
IMDG: -

14.5 Zagrożenia dla środowiska

Produkt niebezpieczny dla środowiska:

Substancja/mieszanina nie stanowi zagrożenia dla środowiska zgodnie z kryteriami zawartymi w przepisach modelowych ONZ.

Zanieczyszczenia morskie: nie

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Transport lądowy (ADR/RID)

Tablica ostrzegawcza: Spis zagrożeń: Przepisy RID: Numer niebezpieczeństwa 23, Numer UN (numer ONZ) UN 1950
specjalne: Ograniczone ilości: EQ: Opakowanie - 2.1
Instrukcje: Opakowanie - Przepisy specjalne: 190 327 344 625
Szczególne zalecenia przy zbiorczym pakowaniu: 1 L
Kod ograniczeń przejazdu przez tunele: E0
P207 LP200
PP87 RR6 L2
MP9
D

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 (REACH) i Rozporządzeniem (UE) 2020/878

PRO-CHEMICA

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja:	13.2	Aktualizacja:	2025-1-13	Strona:	11 z 13
Zastępuje wersję:	13.1	Wydrukowano:	2025-1-23	Język:	pl-PL

Transport morski (IMDG)

EmS:	F-D, S-U
Przepisy specjalne:	63 190 277 327 344 381 959
Ograniczone ilości:	See SP277
Wyłączone ilości:	E0
Opakowanie - Instrukcje:	P207, LP200
Opakowanie - Przepisy:	PP87, L2
IBC - Instrukcje:	-
IBC - Przepisy:	-
Instrukcje do tankowania - IMO:	-
Instrukcje do tankowania - UN:	-
Instrukcje do tankowania - Przepisy:	-
Sztauowanie i przeładunek:	SW1 SW22
Oddzielanie:	SG69
Właściwości i spostrzeżenia:	-
Grupa separująca:	none

Transport lotniczy (IATA)

Spis zagrożeń:	Flamm. gas
Kod ilości wyłączonych:	E0
Samolot pasażerski i transportowy: Ograniczona ilość:	Pack.Instr. Y203 - Max. Net Qty/Pkg. 30 kg G
Samolot pasażerski i transportowy:	Pack.Instr. 203 - Max. Net Qty/Pkg. 75 kg
Tylko samolot transportowy:	Pack.Instr. 203 - Max. Net Qty/Pkg. 150 kg
Przepisy specjalne:	A145 A167 A802
Kod w przewodniku reagowania w sytuacjach kryzysowych (ERG):	10L

14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

Brak dostępnych danych

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Przepisy krajowe - Polska

1. Karta charakterystyki zgodna z wymogami Rozporządzenia (WE) Parlamentu Europejskiego i Rady nr 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) oraz rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin.
2. Ustawa z dnia 20 marca 2015 r. o zmianie ustawy o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U. 2015 poz. 675).
3. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. 1997 nr 129 poz. 844 z późniejszymi zmianami).
4. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U. 2005 nr 11 poz. 86 z późniejszymi zmianami).
5. Oświadczenie Rządowe z dnia 18 grudnia 2017 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B do Umowy europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR), sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz.U. 2018 poz. 136).
6. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 poz. 21 z późniejszymi zmianami).
7. Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013 poz. 888 z późniejszymi zmianami).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 (REACH) i Rozporządzeniem (UE) 2020/878

PRO-CHEMICA

PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja:	13.2	Aktualizacja:	2025-1-13	Strona:	12 z 13
Zastępuje wersję:	13.1	Wydrukowano:	2025-1-23	Język:	pl-PL

8. Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2020 poz. 10).
9. Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 3 kwietnia 2017 r. w sprawie wykazu prac uciążliwych, niebezpiecznych lub szkodliwych dla zdrowia kobiet w ciąży i kobiet karmiących dziecko piersią (Dz.U. 2017 poz. 796).
10. Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 24 sierpnia 2004 r. w sprawie wykazu prac wzbronionych młodocianym i warunków ich zatrudniania przy niektórych z tych prac (Dz.U. 2004 nr 200 poz. 2047 z późniejszymi zmianami).
11. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2011 nr 33 poz. 166).
12. Rozporządzenie Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz.U. 2006 nr 136 poz. 964 z późniejszymi zmianami).
13. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2012 poz. 1031 z późniejszymi zmianami).
14. Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286).
15. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 poz. 21 z późniejszymi zmianami).
16. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz.U. 1997 nr 129 poz. 844 z późniejszymi zmianami).
17. Przepisy Wspólnotowe w sprawie odpadów: DYREKTYWA 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.
18. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz.U. 2003 nr 217 poz. 2141).
19. Ustawa z dnia 28 maja 2020 r. o zmianie ustawy o substancjach chemicznych i ich mieszaninach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2020 poz. 1337).
20. Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. Nr 63, poz. 322 z późniejszymi zmianami).

Inne przepisy, ograniczenia i zarządzenia:

Rozporządzenie ministra gospodarki z dnia 05 listopada 2009 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla wyrobów aerozolowych (Dz. U. 2009 Nr 188, poz. 1460 z późniejszymi zmianami).

Obwieszczenie Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 15 kwietnia 2019 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Gospodarki w sprawie szczegółowych wymagań dla wyrobów aerozolowych (Dz.U. 2019 poz. 975).

Przepisy krajowe - Kraje członkowskie WE (Wspólnoty Europejskie)

Zawartość lotnych związków organicznych (LZO):

90-% wagi = 515 g/L

Inne przepisy, ograniczenia i zarządzenia:

Dyrektywa 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi [Dyrektywa Seveso III]: Zagrożenia fizyczne: Cod P3a, Quantity threshold 150 000 kg / 500 000 kg

Stosować ograniczenia zgodnie z rozporządzeniem REACH załącznik XVII, nr: 3, 40

Dyrektywa 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi [Dyrektywa Seveso III]: P3a

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Dla tej mieszaniny ocena bezpieczeństwa nie jest konieczna.

SEKCJA 16: Inne informacje

Pełne brzmienie zwrotów H w sekcji 2 i 3:

H222 = Skrajnie łatwopalny aerosol.
H229 = Pojemnik pod ciśnieniem: Ogrzanie grozi wybuchem.
H304 = Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.
H220 = Skrajnie łatwopalny gaz.
H280 = Zawiera gaz pod ciśnieniem; ogrzanie grozi wybuchem.

Powód ostatnich zmian: Zmiany w rozdziale 14: ADN 2025
Data utworzenia: 2019-9-23

KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006 (REACH) i Rozporządzeniem (UE) 2020/878



PRO-CHEMICA SPRAY SPAWALNICZY

Numer materiałowy WELDING-SPRAY

Wersja:	13.2	Aktualizacja:	2025-1-13	Strona:	13 z 13
Zastępuje wersję:	13.1	Wydrukowano:	2025-1-23	Język:	pl-PL

Arkusze danych z przedstawionego obszaru:

patrz sekcja 1: Podmiot udzielający informacji

Skróty i akronimy:	ADN: Europejska umowa w sprawie międzynarodowych przewozów materiałów niebezpiecznych śródlądowymi drogami wodnymi ADR: Europejska umowa dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych Aerosol: Aerosol AGW: Dopuszczalne stężenie w środowisku pracy AS/NZS: Norma australijska/nowozelandzka Asp. Tox.: Toksyczność przy wdychaniu CAS: Chemical Abstracts Service CFR: Kodeks Przepisów Federalnych CLP: Klasyfikacja, oznakowanie i pakowanie DGW: Dolna granica wybuchowości DMEL: Pochodny poziom powodujący minimalne zmiany DNEL: Pochodny poziom niepowodujący zmian EC50: Stężenie efektywne 50% EN: Norma europejska EQ: Ilości wyłączone Flam. Gas: Gazy łatwopalne IATA: Międzynarodowe Zrzeszenie Przewoźników Powietrznych IATA-DGR: Międzynarodowe Zrzeszenie Przewoźników Powietrznych – Przepisy dotyczące towarów niebezpiecznych IBC Code: Międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem Kodeks IMDG: Międzynarodowy kodeks ładunków niebezpiecznych LC50: Średnie stężenie śmiertelne LD50: Dawka śmiertelna 50% MARPOL: Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczaniu morza przez statki NDS: Najwyższe dopuszczalne stężenie ONZ: Organizacja Narodów Zjednoczonych OSHA: Urząd ds. Bezpieczeństwa i Zdrowia w Pracy PBT: Trwały, wykazujący zdolność do bioakumulacji i toksyczny PNEC: Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku Press. Gas: Gazy pod ciśnieniem REACH: Rejestracja, ocena, udzielanie zezwoleń i stosowane ograniczenia w zakresie chemikaliów RID: Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych TRGS: Przepisy techniczne dotyczące substancji niebezpiecznych UE: Unia Europejska vPvB: Bardzo trwale i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji WE: Wspólnota Europejska WEL: Dopuszczalne stężenie w środowisku pracy
--------------------	---

Informacje podane w tym formularzu zestawiono według najlepszej wiedzy i odzwierciedlają one wyniki dotychczasowych badań naukowych. Nie gwarantują one jednak dotrzymania definowalnych w postaci zapisów prawnych właściwości.